

UniTwist

Hochleistungs - Wellrohrbündel-Wärmeüberträger

UNEX 
HEAT EXCHANGERS

Einsatzgebiete

- Pharmaindustrie
- Gewerbe
- Heizungstechnik
- Lebensmittelindustrie
- viele weitere Anwendungsmöglichkeiten

Pharma

- pharmazeutische Prozesse
- Impfstoffe

Gewerbe

- Wärmerückgewinnung in Großwäschereien
- Abwasser / Klärschlamm
- Tierfutterproduktion

Heizungstechnik

- Kondensatoren
- Verdampfer
- Warmwasserbereitung
- Öle
- Wärmerückgewinnung
- Schiffbau
- Kraftfahrzeugbau

Lebensmittelindustrie

- Obst- u. Fruchtaufbereitung
- zerkleinertes Obst und Gemüse
- Weinkellerei
- Fleischverarbeitung
- Zuckerfabriken

Weitere Anwendungen

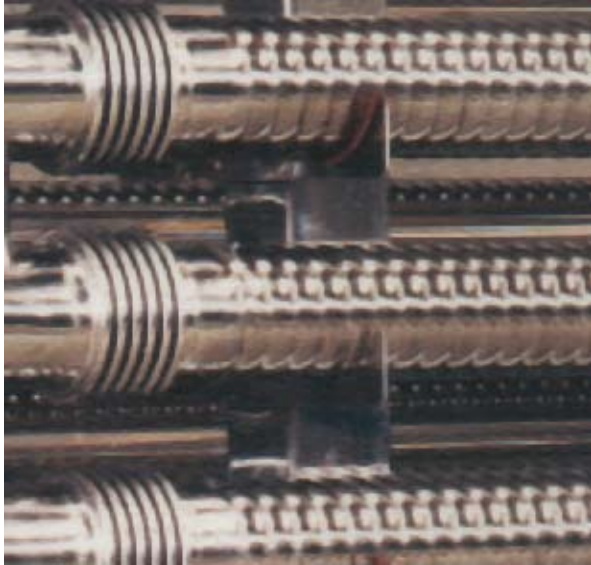
- für weitere Informationen und Einsatzmöglichkeiten zu UniTwist kontaktieren Sie bitte Ihren UNEX Partner.



UniTwist

Hochleistungs - Wellrohrbündel-Wärmeüberträger

Allgemeines



UniTwist Wärmetauscher finden wir vor allem in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie, sowie bei allen anderen Anwendungen wo Reinlichkeit und Reinigbarkeit eine übergeordnete Rolle spielen.

Sonderfälle können auch den Einsatz von UniScrape, der selbstreinigenden Version des UniTwist notwendig machen. Hier sorgt eine ausgereifte Schabetechnik für ablagerungsfreie Tauscherflächen.

Maische, Fruchtfleisch, Zellstoffbrei sowie weitere hochviskose Flüssigkeiten mit hohem Feststoffanteil können verarbeitet werden. Das konzentrische Rohrsystem kann in unterschiedlichster Ausführung der Oberflächenbeschaffenheit, mit sanft oder hart gewellter Struktur, immer in Abhängigkeit auf das gewünschte Ergebnis zum Einsatz kommen.

UniTwist kann in schwer zugängliche, oftmals hoffnungslos verbaute Anlagen integriert werden, gewendelte Ausführungen passen sich flexibel z.B. bestehende Tanks oder Behälter an. Eine Vielzahl von Montagekonsolen (Wand oder Decke) sowie ein umfangreiches Angebot an Rohrverbindern und Anschlüssen machen das Programm komplett.

Technik

Zum Einsatz in einem breiten Temperatur- u. Drucksegment kann UniTwist aus einer großen Palette verfügbarer Materialien gefertigt werden. Innenliegende Rohre werden nahtlos geschweißt und können entsprechend der geforderten Oberflächenrauigkeit nachbearbeitet und poliert werden.

Sowohl für die Rohr- als auch Mantelseite steht das komplette Programm an ISO/DIN Flanschen, Anschweißenden- und Milchrohrverschraubungen sowie Klemmverbindern zur Auswahl. Die Variante, den UniTwist Tauscher auch in Schrägrohrausführung zu produzieren, ermöglicht eine vollständige Selbstentleerung. Kompensatoren, Schutzbleche und Isolierungen werden als Standard angeboten.

Fakten und Vorteile

- absolute hygienische Bauweise
- hoher Wärmeübertragungskoeffizient
- in vielen Druckstufen erhältlich
- für den Einsatz hochviskoser Medien
- platzoptimierende Systemkomponente
- zur Behandlung sensibler Produkte
- für den Einsatz als Wärmetauscher, Kondensator oder Verdampfer
- Betriebstemperaturen von -200 °C bis 600 °C
- flexible Bauweise
- kontrollierbarer Druckverlust
- max. Selbstreinigungseffekt durch hochturbulente Strömung
- beste Ergebnisse bei Gasen, Dämpfen oder Flüssigkeiten
- geeignet für Flüssigkeiten inkl. fester Substanzen

UNEX liefert die Lösung für jede Art des Wärmeaustausches.

Weitere UNEX Produkte:

- UniBraz - Gelötete Plattenwärmetauscher
- UniAir - Lamellen-Luftwärmetauscher
- UniWeld - Vollverschweißte Plattenwärmetauscher
- UniCompact - Spiralrohrwärmetauscher
- UniGasket - Gedichtete Plattenwärmetauscher
- UniSystem - Komplettelösungen

Zur Lösung Ihrer individuellen Aufgaben kontaktieren Sie bitte Ihren UNEX Partner.

Produktübersicht