

# UniWeld - Hybrid

Hochleistungs - Rohrplatten Wärmeüberträger

UNEX   
HEAT EXCHANGERS



## Einsatzgebiete

- chemische- u. petrochemische Industrie
- Öl- u. Gasindustrie
- Heizungstechnik
- Zuckerverarbeitung
- Zellstoff- u. Papierindustrie
- viele weitere Anwendungsmöglichkeiten

### *Chemische- u. petrochemische Industrie*

- flüssig / flüssig
- gasförmig / flüssig
- Gas / Gas
- Fallfilmverdampfer

### *Öl- u. Gasindustrie*

- flüssig / flüssig
- gasförmig / flüssig
- Gas / Gas
- Kreislaufverdampfer

### *Heizungstechnik*

- Wärmerückgewinnung in Kraftwerken
- Fernheizsysteme

### *Papier- u. Zellstoffindustrie*

- hochviskose Medien

### *Zuckerverarbeitung*

- Vorwärmer

### *Weitere Anwendungen*

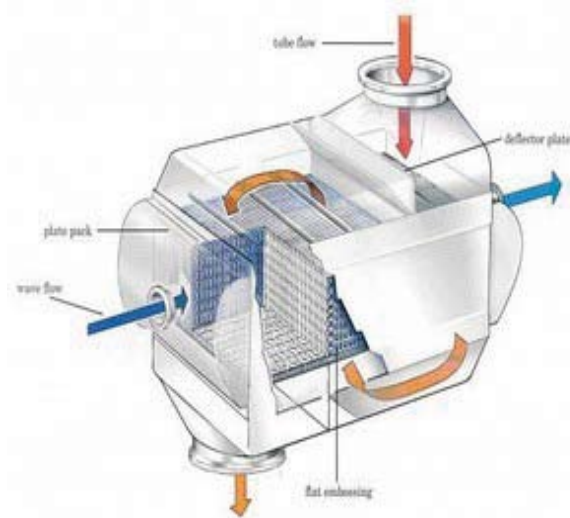
- für weitere Informationen und Einsatzmöglichkeiten zu UniWeld - Hybrid kontaktieren Sie bitte Ihren UNEX Partner.

# UniWeld - Hybrid

Hochleistungs - Rohrplatten Wärmeüberträger

UNEX  
HEAT EXCHANGERS

## Allgemeines



Diese Konstruktion vereint die Vorteile von konventionellen Rohrbündel-, Spiral- und Platten-Wärmeüberträgern durch seine Bauform.

Diese Mischbauform basiert auf der Ausbildung der Strömungskanäle, die auf der einen Seite rohrförmig, jedoch auf der anderen Seite ähnlich eines Plattenwärmetauschers sind. UniWeld Hybrid Wärmetauscher vereinen also die Vorteile von Röhrenwärmern (hohe Temperatur- und Druckfestigkeit, stabile Bauweise etc.) und Plattenwärmeüberträgern (hoher k-Wert, geringer Platzbedarf, hohe Temperaturannäherung) in einem kompakten System.

Ein weiterer Vorteil gegenüber z.B. gedichteter Plattenapparaten ist die sichere Trennung der unterschiedlichen Medien, auch bei höheren Drucken bis 60 bar und Temperaturen von -200°C bis +900 °C.



## Technik

Im Schnittmodell eines Hybridplattenpaketes werden Wellenseite (Plattenwärmer) und Rohrseite unterschieden. Auf dem linken Bild ist zu erkennen, dass die rohrseitige Anströmfläche größer als die wellenseitige ist, die im rechten Bild dargestellt wird.



## Fakten und Vorteile

- Betriebsdruck von Vakuum bis 80 bar
- hoher Wärmeübertragungskoeffizient
- geringer Druckverlust
- vollverschweißte dichtungslose Konstruktion
- Heizflächen von 2 m<sup>2</sup> -10.000 m<sup>2</sup>
- Plattenstärke von 0,4 mm bis 1,0 mm
- Heizflächendichte von 250 m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>
- kompakte Bauweise
- Es können alle schweiß- und prägefähigen Materialien verarbeitet werden
- Betriebstemperatur von -200 °C bis 900 °C
- kurze Medienverweilzeit, dadurch sehr produktschonend
- geringer Materialeinsatz gegenüber Rohrwärmetauschern
- Anschlußhauben können angeflanscht oder geschweißt werden
- max. Selbstreinigungseffekt durch hochturbulente Strömung
- Einsatz als Wärmeüberträger, Kondensator und Verdampfer
- beste Ergebnisse bei Gasen, Dämpfen oder Flüssigkeiten
- hohe Temperaturannäherung der beiden Medien möglich

UNEX liefert die Lösung für jede Art des Wärmeaustausches.

Weitere UNEX Produkte:

- UniGasket - Gedichtete Plattenwärmetauscher
- UniTwist - Drallrohrwärmetauscher
- UniAir - Lamellen-Luftwärmetauscher
- UniCompact - Spiralrohrwärmetauscher
- UniBraz - Gelötete Plattenwärmetauscher
- UniSystem - Komplettelösungen

Zur Lösung Ihrer individuellen Aufgaben kontaktieren Sie bitte Ihren UNEX Partner.

## Produktübersicht